



- Eigenschaften**
- monokristallines Diamantmikrokorn mit blockiger bis leicht unregelmäßiger Kornmorphologie
  - sehr gute abrasive Wirkung durch aktive Schneidkanten
  - hohe Schlag- und Bruchfestigkeit bei widerstandsfähiger Kristallstruktur
  - gleichmäßige Partikeleigenschaften für reproduzierbare Prozesse
  - präzise Klassierung für hohe Maß- und Prozesssicherheit
  - optimiert für feinste Bearbeitungs- und Präzisionsanwendungen

- Anwendung**
- Halbleiter- und Elektronikfertigung
  - Bearbeitung von Silizium-Wafern
  - Läppen und Feinstschleifen von Glas und Keramik
  - Präzisionsbearbeitung sprödharter Werkstoffe
  - Einsatz in metallisch gebundenen Werkzeugen
  - Feinbearbeitungsprozesse mit Fokus auf gleichmäßigen Abtrag und lange Werkzeugstandzeiten

**Coating Varianten:** Ni, Ti

Eine mit Titan oder Nickel beschichtete Variante verbessert die

- Kornverankerung
- Wärmeabfuhr
- Prozessstabilität

Verfügbare Partikelgrößen

Dichte 3,52g/cm<sup>3</sup> (inkl. 60% Ni 5,53g/cm<sup>3</sup>)

ISO µm / FEPA	0,25-0,5	0,5-1,5	0-1	1-2	1-3	2-4	3-6	4-6	4-8	5-10
				D1		D3			D5	D7
ISO µm / FEPA	6-12	8-12	10-20	12-22	15-25	20-30	22-36	25-40	30-40	
	D10			D15	D20	D25		D30		