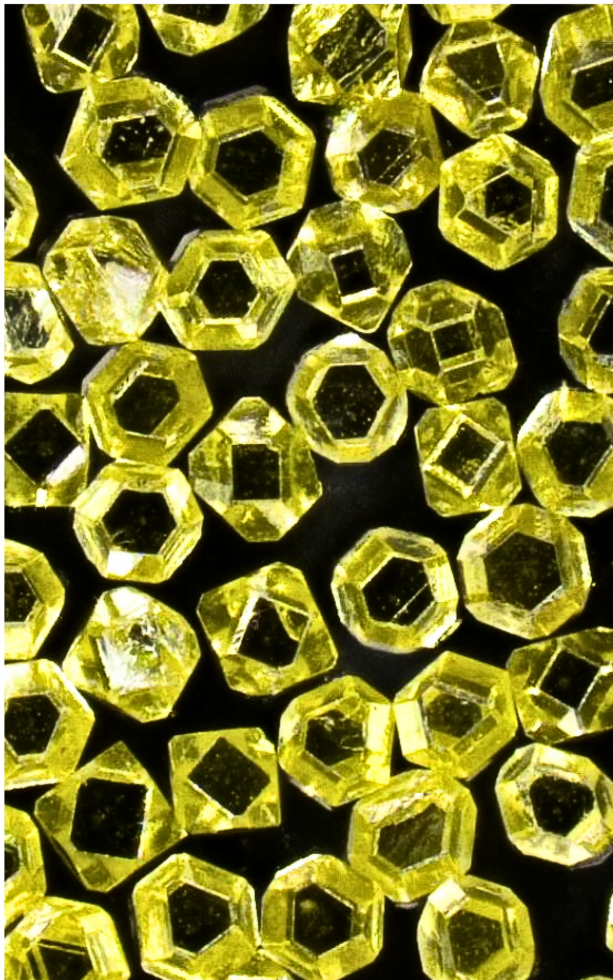


der Diamant für extremste Schleif- und Trennprozesse



Dichte 3,52g/cm³ (inkl. 60% Ni 5,53g/cm³)

Coating Varianten: Ni, Ti

Eine mit Titan oder Nickel beschichtete Variante verbessert die

- Kornverankerung
- Wärmeabfuhr
- Prozessstabilität

Eigenschaften

- monokristallines Diamantkorn höchster Güte für anspruchsvollste Schleifprozesse
- sehr gleichmäßige, kubo-oktaedrische Kristallform mit minimaler Exzentrizität
- extrem hohe Schlag-, Scher- und Bruchfestigkeit
- herausragende thermische Stabilität bei hohen dynamischen Belastungen
- sehr hohe Form- und Strukturstabilität für gleichmäßigen Verschleiß
- ermöglicht sehr hohe Abtragsraten bei gleichzeitig exzellenter Prozesskontrolle
- außergewöhnlich lange Werkzeugstandzeiten
- ausgelegt für schwerste metallisch gebundene Hochleistungsanwendungen

Anwendung

- metallisch/galvanisch gebundene Schleifwerkzeuge
- Anwendungen mit hohen Schleifkräften für hohe Materialabtragsraten
- Bearbeitung von Hartmetall
- Präzisionsschleifen in der Elektronik- und Halbleiterindustrie
- Pencil-Edging und Kantenbearbeitung von Automobil- und Flachglas
- Hochleistungs-Serienprozesse

US Mesh FEPA	Lager
40/50 D427	
45/50 D356	
50/60 D301	
60/70 D251	
60/80 D252	
70/80 D213	
80/100 D181	
100/120 D151	
120/140 D126	
140/170 D107	
170/200 D91	
200/230 D76	
230/270 D64	
270/325 D54	
325/400 D46	
400/500 D39	

Weitere Korngrößen auf Anfrage verfügbar.