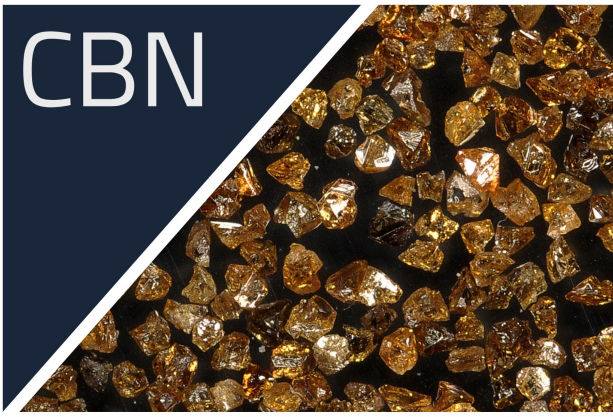
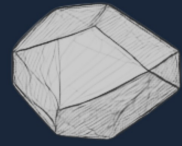


CBN



YBN-5E



Hochleistungs-CBN
für galvanische Werkzeuge mit maximaler Standzeit.



Dichte 3,48g/cm³ (inkl. 60% Ni 5,49g/cm³)

Coating Varianten: Ni, Ti

Eine mit Titan oder Nickel beschichtete Variante verbessert die

- Kornverankerung
- Wärmeabfuhr
- Prozessstabilität

Eigenschaften

- bernsteinfarbenes CBN-Korn
- hohe Härte und sehr hohe Bruchzähigkeit
- blockige, formstabile Kornmorphologie
- geringe Mikrobruchneigung für lange Werkzeugstandzeiten
- aggressives Schneidverhalten bei gleichzeitig stabiler Schneidkante
- ausgezeichnete Oberflächenstruktur für galvanische Bindungen
- hochleistungsfähig auch unter hohen mechanischen Belastungen
- besonders geeignet für elektroplattierte Single-Layer-Werkzeuge

Anwendung

- galvanisch belegte Schleifwerkzeuge
- Hochleistungsanwendungen in der Zerspanung
- Schleifen von gehärtetem Stahl ab ca. 54 HRC
- Bearbeitung von Werkzeugstählen und HSS
- Einsatz bei nickel- und kobaltbasierten Superlegierungen
- Werkzeug- und Formenbau
- Anwendungen mit Fokus auf hohem Abtrag

US Mesh FEPA	Lager
40/50 B427	
45/50 B356	
50/60 B301	
60/70 B251	
60/80 B252	
70/80 B213	
80/100 B181	
100/120 B151	
120/140 B126	
140/170 B107	
170/200 B91	
200/230 B76	
230/270 B64	
270/325 B54	
325/400 B46	
400/500 B39	

Weitere Korngrößen auf Anfrage verfügbar.