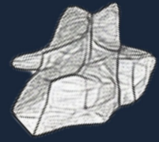
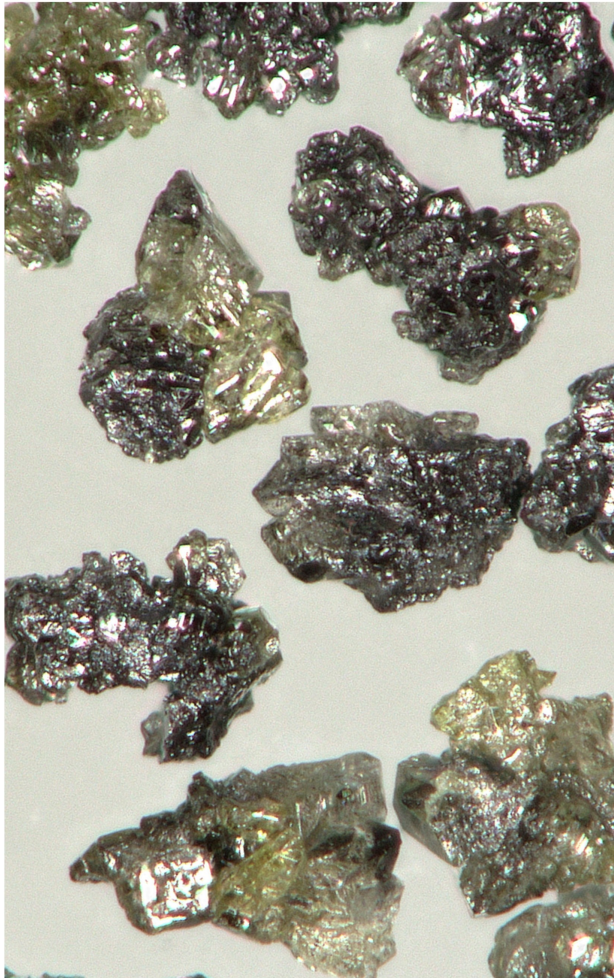


RVDHFR



für minimale Schleifkräfte und maximale Qualität



Dichte 3,52g/cm³ (inkl. 60% Ni 5,53g/cm³)

Coating Varianten: Ni, Ti

Eine mit Titan oder Nickel beschichtete Variante verbessert die

- Kornverankerung
- Wärmeabfuhr
- Prozessstabilität

Eigenschaften

- multikristallines Diamantkorn mit sehr hoher Brüchigkeit
- brüchigste Variante innerhalb der RVD-Serie
- stark ausgeprägte Mikrosplitter- und Mikrobruchstruktur
- ermöglicht sehr niedrige Schleifkräfte
- optimiert für Anwendungen mit höchsten Qualitäts- und Präzisionsanforderungen

Anwendung

- Hochpräzisionsschleifen mit höchsten Anforderungen an Maß- und Formhaltigkeit
- Schleifen von Keramik, Cermet und weiteren sprödharten Materialien
- Profilschleifen und Formschleifen
- Anwendungen, bei denen geringe Schleifkräfte entscheidend sind
- Prozesse mit Fokus auf Oberflächenqualität, Werkzeugstandzeit und Profiltreue
- Einsatz in Schleifwerkzeugen für präzisionskritische Serien- und Spezialanwendungen

US Mesh FEPA	Lager
40/50 D427	
45/50 D356	
50/60 D301	
60/70 D251	
60/80 D252	
70/80 D213	
80/100 D181	
100/120 D151	
120/140 D126	
140/170 D107	
170/200 D91	
200/230 D76	
230/270 D64	
270/325 D54	
325/400 D46	
400/500 D39	

Weitere Korngrößen auf Anfrage verfügbar.