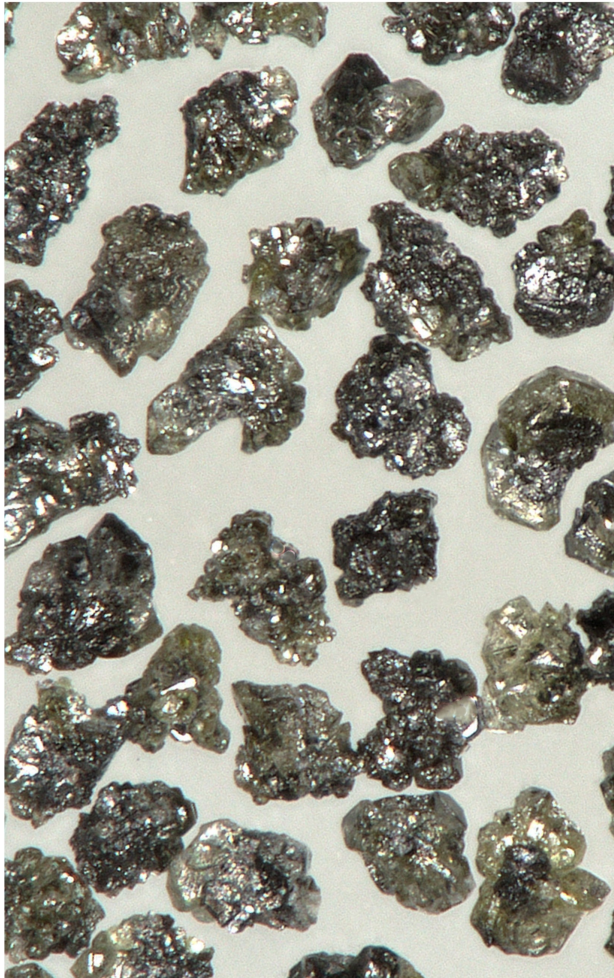


enge Toleranzen und reproduzierbare Geometrien



Dichte 3,52g/cm³ (inkl. 60% Ni 5,53g/cm³)

Coating Varianten: Ni, Ti

Eine mit Titan oder Nickel beschichtete Variante verbessert die

- Kornverankerung
- Wärmeabfuhr
- Prozessstabilität

Eigenschaften

- multikristallines Diamantkorn
- mittel-brüchige Ausführung innerhalb der RVD-Serie
- kontrolliertes Mikrobruchverhalten der einzelnen Kristalle
- sehr gute Freischneideigenschaften durch kontinuierliche Mikrofragmentierung ermöglicht konstante Oberflächenqualitäten und präzise Geometrien
- gute Balance zwischen Schneidaktivität und Kornstabilität
- sehr gute Prozesskontrolle bei engen Toleranzanforderungen

Anwendung

- Präzisionsschleifanwendungen mit hohen Maß- und Formanforderungen
- Bearbeitung von Hartmetall, Cermet und technischer Keramik
- Schleifen neu entwickelter und schwer zerspanbarer Werkstoffe
- Profil- und Formschleifen
- Anwendungen mit Fokus auf reproduzierbare Oberflächen, Geometriegenauigkeit und Prozesssicherheit

US Mesh FEPA	Lager
40/50 D427	
45/50 D356	
50/60 D301	
60/70 D251	
60/80 D252	
70/80 D213	
80/100 D181	
100/120 D151	
120/140 D126	
140/170 D107	
170/200 D91	
200/230 D76	
230/270 D64	
270/325 D54	
325/400 D46	
400/500 D39	

Weitere Korngrößen auf Anfrage verfügbar.