



RVD-J (MICRON)

kontinuierliche Schneidkantenerneuerung, präzise Abtragskontrolle und stabile Prozessführung

- Eigenschaften**
- multikristallines Diamant-Mikrokorn
 - hohe Brüchigkeit mit ausgeprägtem Mikrofrakturierungsverhalten
 - kontinuierliche Bildung neuer, scharfer Schneidkanten durch Mikroabplatzungen
 - unregelmäßige Kornmorphologie
 - sehr hohe abrasive Wirkung bei gleichmäßigem Verschleiß
 - gute Balance zwischen Abtragsleistung und Oberflächenqualität
 - hohe Prozessstabilität bei feinen Schleifprozessen
 - Optimiert für präzise Mikrobearbeitungen

- Anwendung**
- Bearbeitung von Glas
 - Schleifen von Hartmetall
 - Bearbeitung von technischen Keramiken
 - Präzisionsanwendungen mit Bedarf an kontinuierlicher Selbstschärfung und stabiler Schleifleistung
 - Einsatz in gebundenen Schleifwerkzeugen für Fein- und Präzisionsprozesse

Coating Varianten: Ni, Ti

Eine mit Titan oder Nickel beschichtete Variante verbessert die

- Kornverankerung
- Wärmeabfuhr
- Prozessstabilität

Verfügbare Partikelgrößen

Dichte 3,52g/cm³ (inkl. 60% Ni 5,53g/cm³)

| | | | | | | | | | | |
|---------------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| ISO µm / FEPA | 0,25-0,5 | 0,5-1,5 | 0-1 | 1-2 | 1-3 | 2-4 | 3-6 | 4-6 | 4-8 | 5-10 |
| | | | | D1 | | D3 | | | D5 | D7 |
| ISO µm / FEPA | 6-12 | 8-12 | 10-20 | 12-22 | 15-25 | 20-30 | 22-36 | 25-40 | 30-40 | |
| | D10 | | | D15 | D20 | D25 | | D30 | | |