

# CBN

# BBN-6-J (MICRON)

Hochzähes CBN-Mikrokorn

- Eigenschaften**
- monokristallines und schwarzes CBN-Mikrokorn
  - Extrem hohe Bruchzähigkeit und sehr hohe Frakturfestigkeit
  - Formstabile Korngeometrie mit homogener Oberflächenstruktur
  - Geringe Mikrobruchneigung für kontrollierten, gleichmäßigen Verschleiß
  - Liefert hohe Abtragsraten bei gleichzeitig guter Oberflächenqualität
  - Besonders geeignet für eisenhaltige, gehärtete Werkstoffe

- Anwendung**
- Läpp- und Honprozesse
  - Bearbeitung von gehärteten Stählen
  - Anwendungen mit hohen Anforderungen an Maßgenauigkeit und Oberfläche
  - Einsatz in metallischen und keramisch gebundenen Werkzeugen
  - Hochleistungs-Feinbearbeitung mit Fokus auf Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit

**Coating Varianten:** Ni, Ti

Eine mit Titan oder Nickel beschichtete Variante verbessert die

- Kornverankerung
- Wärmeabfuhr
- Prozessstabilität

Verfügbare Partikelgrößen

Dichte 3,48g/cm<sup>3</sup> (inkl. 60% Ni 5,49g/cm<sup>3</sup>)

ISO µm / FEPA	0,25-0,5	0,5-1,5	0-1	1-2	1-3	2-4	3-6	4-6	4-8	5-10
				D1		D3			D5	D7
ISO µm / FEPA	6-12	8-12	10-20	12-22	15-25	20-30	22-36	25-40	30-40	
	D10			D15	D20	D25		D30		